高圧力下でのX線イメージング による地球惑星物質の研究

鈴木昭夫(東北大·理)

地球内部は高圧高温の世界



地震波トモグラフィーによる地球内部構造



Fig. 2. Schematic illustrations of the seismic rays used in this study. The rays are direct P waves, depth phases (pP), surface reflected waves (PP), core reflected waves (PcP), and core diffracted waves (Zhao, 2004) (Pdiff).



New deformation apparatus

Deformation cubic anvil press (D-CAP)



Two differential rams can be controlled independently of the main ram.

MAX-III

New deformation apparatus

D-CAP@Photon Factory



MAX-IIIに組み込んだ D-CAP変形実験装置



Stress and strain measurements

X-rays diffraction and imaging system at the 14C2 PF-KEK



Strain: transmitted X-rays imaging of samples Stress: X-rays diffraction peak shifts (distortion of Debye rings)

Strain measurement

measure time change of length between two gold foils



Strain rate become basically constant.

Stress measurement

Lattice strain: $\varepsilon (\phi, hkl)$ $\varepsilon(\phi, hkl) = \varepsilon_p - \varepsilon_t (hkl)(1 - 3\cos^2 \phi)$

 ϕ :azimuth angle, ε_p :hydrostatic strain, ε_t :differential lattice strain

compression direction



$$\varepsilon = \frac{d_0 - d}{d_0}$$

get a series of 1-D diffraction patterns with respect to 15° of azimuth angle

選択配向パターンが変化する

カンラン石



地球形成期における液体の役割

地球・惑星の形成期,進化過程 =液体の挙動が重要な役割を果たす



現在の地球

現在の地球にも、様々な融体がある地球の形成、進化の過程には、融体の役割が重要





マグマ(珪酸塩融体)の粘度の圧力依存性



落球法による粘度測定



Stokes' equation with Faxén correction for wall effect

$$\eta = \frac{2r^2g\Delta\rho}{9v} \left[1 - 2.104 \left(\frac{r}{R}\right) + 2.09 \left(\frac{r}{R}\right)^3 - 0.95 \left(\frac{r}{R}\right)^5 \right]$$

g, the acceleration due to gravity; *r*, the radius of the falling sphere; $\Delta \rho$, the density difference between the sphere and the melt; *v*, the falling velocity; *R*, the inner radius of the container



マルチアンビル装置MAX-III (PF BL14C2)

白色X線を用いたイメージング システムの模式図 @Photon Factory, BL-14C2





白色X線を用いたイメージングのシステム @Photon Factory, BL-14C2





VP NaAlSi206 melt

Pt sphere

Anvil gap

Heater MgO+hBN Mo container













Fe-Si系メルトの密度測定

高圧セル内の密度マーカーの浮き沈みで試料の密度を判定

Al₂O₃





Fe-Si系メルトの密度測定



出発物質 : Fe-Si合金粉末 (Si = 0, 10, 20, 29, 40, 50, 60, 80, 100 at%)

放射光を用いたその場観察実験 @Photon Factory :BL14C2 700 ton マルチアンビルプレス(MAXIII) 温度:1650 °C 圧力マーカー:hBN

Tateyama et al.

Photon FactoryのX線ラジオグラフィーシステム



Tateyama et al.

In situ buoyancy test for density measurement



NE7A の建設



26. July, 2009 🎜



31. July, 2009







1st stage anvil

Imaging plate

2nd stage anvil (タングステンカーバイド) NE7A: 高圧高温下でのX線イメージングと変形 実験用ステーション(2009年11月共同利用開始) ・ 白色X線を用いる実験(高速CMOSカメラ+SSD) 落球法によるマグマや金属メルトの粘度測定(鈴木(東北大)) その場観察浮沈法による金属メルトの密度測定(立山(東北大)) 液体の構造解析(井上,山田(愛媛大)) 鉱物の相転移カイネティクス(小野(JAMSTEC))

単色X線(30-60 keV)を用いる実験
(高解像度CCDカメラ + イメージングプレート)

X線イメージング吸収法による金属メルトの密度測定(西田(東北大)) D-CAP装置を用いた鉱物の変形実験(白石(東北大), 土井, 久保(九 大), 西原(愛媛大)) 相転移・粒成長カイネティクス(下宿, 久保(九大))